

[www.hsc530.net](http://www.hsc530.net)  
[www.hsc350.net](http://www.hsc350.net)

**NEMESIS** can realize upon request personalized weighing and labelling end-of-line systems, with legal for trade certification for capacities until 10.000 kg, with lateral, frontal and lower application labels on box, packages, cassettes, cardboards and pallet.

**NEMESIS** is active from 1976 in the industrial electronics for automation field; from then on the company has developed, careful with the market demands, anticipating planning solutions with high technological content, improving technical and instruments dedicated to industrial applications in static and dynamic weighing field.



"DONNER MOINS DE PRODUIT EST UN DELIT..."

...EN FAIRE CADEAU C'EST VRAIMENT DOMMAGE"

**HSC**  
SERIES

*La solution pour peser,  
sélectionner et étiqueter*



**NEMESIS**

Avenue "via delle suore 155"  
41100 Modena, Italy  
tel: 059 314548 r.a.  
fax: 059 311341  
email: [info@nemesis-mo.com](mailto:info@nemesis-mo.com)  
[www.hsc350.net](http://www.hsc350.net)

# Un investissement pour le futur de votre entreprise

## RESPECTEZ

Les normes en vigueur sur le produit pré-conditionné, en garantissant la juste quantité à vos clients



## ECONOMISEZ

Du produit dans les conditionnements en évitant les surdosages, en réalisant un gain immédiat



## SIMPLIFIEZ

Les opérations de contrôle en remplaçant les vérifications manuelles par un pesage automatisé



## INNOVEZ

Les instruments de gestion de la production en intégrant la traçabilité du produit



## INVESTISSEZ

Dans la qualité de votre processus de production pour garantir les meilleures opportunités à votre entreprise



*Respectez les normes de la loi en économisant jusqu'à 30% sur les coûts de main d'œuvre*

La ligne de préparation des pré-conditionnés HSC350 garantit 100% du contrôle sur votre production, constitue une économie considérable sur le coût de préparation tout en réduisant à sa plus simple expression le surdosage de marchandise.

Chaque pré-conditionné chargé sur la ligne est pesé à haute vitesse par la trieuse pondérale et - si le poids est correct - il est acheminé vers le conditionnement « flow-pack » ou en filet.

Les conditionnements dont le poids est manquant ou excédant sont délicatement convoyés sur la ligne de re-conditionnement à deux voies séparées, en différenciant le produit sur la base du défaut présenté pour garantir une correction aisée du pré-conditionné par l'opérateur.

Après correction par l'opérateur, le pré-conditionné est délicatement dévié par un deuxième dispositif de transfert sur la fin de ligne en passant de nouveau sur la balance de contrôle pour un nouveau cycle de vérification avant l'envoi à la conditionneuse.

Les opérations manuelles fastidieuses et répétitives avec les balances statiques - souvent à l'origine de l'erreur humaine - sont remplacées par un contrôle automatique précis, en mesure de garantir des économies consistantes sur les coûts de préparation, à des cadences de production allant de 30 à 100 conditionnements par minute.



**HSC**  
SERIES