

www.hsc530.it
www.hsc350.it

NEMESIS è in grado di realizzare su richiesta allestimenti personalizzati nei sistemi di pesatura ed etichettatura di fine linea omologati per portate sino a 10.000 Kg, con applicazione etichetta laterale, frontale ed inferiore su prodotto sfuso cassette, cartoni e pallet

NEMESIS è attiva dal 1976 nel campo dell'elettronica industriale per l'automazione; da allora l'azienda si è sviluppata attenta alle richieste di mercato, anticipando soluzioni progettuali di elevato contenuto tecnologico, affinando tecniche e strumenti per le applicazioni industriali nel campo della pesatura statica e dinamica

"DARE MENO PRODOTTO E' UN
"DARE MENO PRODOTTO E' UN REATO..."

...REGALARE PRODOTTO E' UN
...REGALARE PRODOTTO E' UN PECCATO"

HSC
SERIES

*La soluzione per pesare,
selezionare ed etichettare*

NEMESIS

Via delle suore 155
41100 Modena, Italy
tel: 059 314548 r.a.
fax: 059 311341
email: info@nemesismo.com
www.hsc350.it



Un investimento per il futuro della tua azienda

RISPETTA

Le normative vigenti sul prodotto preconfezionato, garantendo la giusta quantità ai tuoi clienti



RISPARMIA

Prodotto nelle confezioni evitando sovradosaggi, realizzando un guadagno immediato



SEMPLIFICA

Le operazioni di controllo, sostituendo alle verifiche manuali una pesatura automatizzata



INNOVA

Gli strumenti di gestione della produzione integrando la tracciabilità del prodotto



INVESTI

Nella qualità del tuo processo produttivo per garantire le migliori opportunità alla tua azienda



Rispetta le norme di Legge risparmiando fino al 30% sui costi di mano d'opera...

La linea di allestimento preconfezionati HSC350 garantisce il controllo al 100% sulla Vostra produzione, assicura un risparmio considerevole sul costo di lavorazione minimizzando nel contempo il sovradosaggio della merce.

Ogni preconfezione caricata sulla linea viene pesata ad alta velocità dalla selezionatrice ponderale e - se risulta di peso corretto - inviata al successivo confezionamento in flow-pack o rete.

Le confezioni in sottopeso o in sovrappeso vengono delicatamente traslate sulla linea di rilavorazione a due corsie distinte, differenziando il prodotto in base al difetto di peso presentato e garantendo un'agevole correzione della preconfezione da parte dell'operatore addetto.

Una volta corretta dall'operatore, la preconfezione viene dolcemente deviata da un secondo trasferitore in fine linea transitando nuovamente sulla bilancia di controllo per un nuovo ciclo di verifica prima dell'invio alla confezionatrice.

Le tediose e ripetitive operazioni manuali con bilance statiche - spesso all'origine di errori umani - sono così sostituite da un accurato controllo automatico, in grado di garantire risparmi consistenti sui costi di lavorazione, con cadenze produttive da 30 ad oltre 100 confezioni al minuto.



HSC
SERIES