

HSC 350



Die Lösung zum Wiegen, Sortieren, Auszeichnen

www.hsc350.it

Wiegen, Sortieren, Auszeichnen

Innovative Technologie für Leistungen ohne Kompromisse

HSC 350

HSC350 ist das Resultat von über 30 Jahren Forschung und Entwicklung im Bereich der dynamischen Wiegetechnik.

Das innovative dynamische Messsystem mit "Echtgewicht" gestattet den Einsatz der **HSC350**, ohne im Gegensatz zu den meisten auf dem Markt befindlichen Maschinen, die mit dem „Spitzengewicht“ funktionieren, irgendein Justier- oder Produkteinlernverfahren zu benötigen.

Die ausgereifte Analysekette gestattet hohe Leistungen und hohe Präzision, auch beim Einsatz von Messensoren mit reduzierten Abmessungen, da sie eine einfache Benutzung aufweisen, die nicht ihres gleichen findet.





7" Display mit Touchscreen

Eine umfangreiche Auswahl von Steuertafeln, Wiegeeinheiten und Ausstattungen gewährleistet die Realisation einer großen Vielzahl von Lösungen, um den unterschiedlichsten Produktionsanforderungen gerecht zu werden.

Zur Familie **HSC350** gehören Serien, die bei unterschiedlichen Geschwindigkeiten bis zu über 480 Stück pro Minute arbeiten und die in den unterschiedlichsten Sektoren verwendet werden können, egal ob Food-, Pharma-, Chemiebranche oder verarbeitendes Gewerbe, Dazu gehören:

- Sortierwaagen in Konfiguration mit 1 bis 5 Förderbändern
- Integrierte Systeme mit Metallsuchgeräten
- Automatische Preisauszeichnungswaagen
- Kombi-Sortierlinien
- Produktsortiersysteme

Um kompromisslose Leistungen zu gewährleisten, ist die HSC350 in den verschiedenen Versionen sowohl als Sortierwaage als auch als Preisauszeichnungswaage zugelassen. Sie wird in Übereinstimmung mit Richtlinie MID 2004/22/EG sowohl in Klasse XIII(1) als auch in Klasse Y(a) konstruiert.



SERIE S

Zur Serie "S" gehören die modularen Sortierwaagen, die entwickelt wurden, um den heutigen Ansprüchen der Pharmabranche zu entsprechen, mit besonderem Bezug auf die GMP-Vorschriften und die strengen Bezugsnormen für die Qualitätssicherung.

Besondere Aufmerksamkeit auf die einfache Benutzbarkeit in Kombination mit einer noch nie da gewesenen Flexibilität, gewährleistet eine umfassende Antwort auf die wachsenden Anforderungen der Unternehmer sowohl der Pharmabranche als auch anderer Sektoren, für die Geschwindigkeit und Präzision unabdingbar sind.



Interface Touch panel 10"



Anzeigesysteme und Markierung



Einfache und intuitive Interface

Einfach, schnell und genau

Die Sortierwaage *HSC350* für kleine Packungen

Die Sortierwaagen *HSC350* Serie "S" können integriert werden mit:

- Ein- oder zweidimensionalen Markiersystemen Datamatrix
- Anzeigesysteme für die Kontrolle von Packung und Markierung
- Mehrfache Auswurfsysteme mit enger Trennung der verschiedenen verworfenen Produkte

In zahlreichen Konfigurationen von 1 bis 3 Förderbändern mit Nutzbreiten von 60 bis 270 mm lieferbar.

HSC350	/00	/0	/01
Anzeigewert	300 g	600 g	1,500 g
Wägebereich (d)	≥ 20 mg	≥ 50 mg	≥ 0.1 g
Eichwert (e)	≥ 0.1 g	≥ 0.2 g	≥ 0.5 g



SERIE C



Pusher

Die Sortierwaage Serie "C" der Familie HSC350 ist die kompakte und zusammensetzbare Lösung, um die Qualitätssicherungslinie mit einem reduzierten Raumbedarf und zu mäßigen Kosten zu integrieren.



Klappband separat stehend



Bis zu 8 Pusher



Pusher für empfindliche Produkte



Kompakt, standardgemäß und modular

Eine Lösung "nach Maß" für Ihr Produkt

Sie ist robust und flexibel und einfach mit Metalldetektoren, Anzeige- und Etikettiersystemen zu vervollständigen.

HSC350 serie "C": Ganz aus Edelstahl und rostfreien Werkstoffen nach dem Baukastensystem konstruiert. Die besondere Bauform mit flachen Oberflächen, die gut zugänglich sind, gestatten eine einfache Reinigung und Hygienisierung des Systems.

In zahlreichen Konfigurationen von 1 bis 5 Förderbändern mit Nutzbreiten von 90 bis 420 mm lieferbar.

HSC350	/01	/03	/06
Anzeigewert	1,500 g	3,000 g	6,000 g
Wägebereich (d)	≥ 0.1 g	≥ 0.2 g	≥ 0.5 g
Eichwert (e)	≥ 0.5 g	≥ 1 g	≥ 2 g



SERIE P

Die Sortierwaagen **HSC350** Serie "P" sind entwickelt worden, um den strengsten Bestimmungen in Sachen Hygiene, Reinigung und Desinfektion in Feuchträumen voll zu entsprechen.



Flipper mit 3 Positionen



Seitenpressbänder



Dosierschneke



Flipper



Leistungsstark, widerstandsfähig und genau

Für den Einsatz unter schwierigen Betriebsbedingungen geplant und konstruiert

HSC350 Serie "P" werden unter Benutzung modularer Kunststoffbänder konstruiert, um ein Höchstmaß an Beständigkeit gegenüber aggressiven Einflüssen in der Food-, Pharma- und Chemiebranche, aber auch im verarbeitenden Gewerbe zu bieten.

In zahlreichen Konfigurationen von 2 bis 4 Förderbändern mit Nutzbreiten von 100 bis 530 mm lieferbar.

HSC350	/01	/03	/06
Anzeigewert	3,000 g	6,000 g	15,000 g
Wägebereich (d)	≥ 0.2 g	≥ 0.5 g	≥ 1 g
Eichwert (e)	≥ 1 g	≥ 2 g	≥ 5 g



STAT350, Software zur Datensammlung

Statistik, hochentwickelte Rückverfolgbarkeit und Chargenmanagement

Die Normen zur Auszeichnung und Rückverfolgbarkeit in der Food-Branche haben ein noch komplexeres Niveau für die Branchenunternehmer erreicht.

Die von NEMESIS realisierte Management-Software stellt eine ausgezeichnete Lösung für diese Probleme dar.

Denn STAT350 gestattet es, Angaben zur Herkunft der Produkte zu sammeln, wie auch zu den Einriffen und Variationen, zu denen es in den einzelnen Produktionsphasen gekommen ist, um dabei gleichzeitig den HACCP-Grundsätzen gerecht zu werden.

Das Programm bietet unter anderem die folgenden Funktionen:

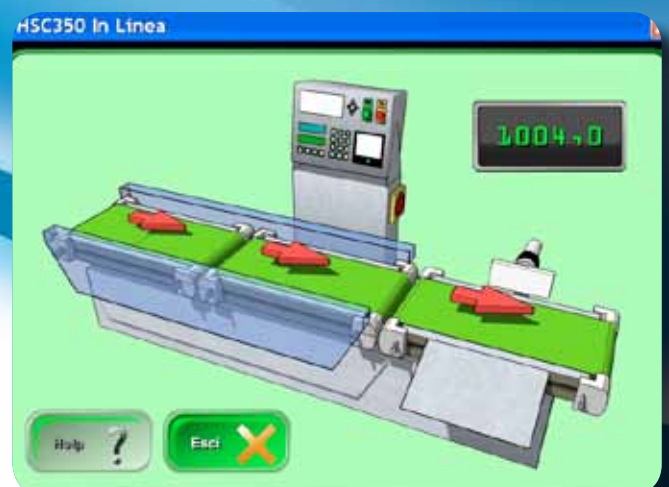
- Management des Produktarchivs mit der Festlegung aller Parameter
- Echtzeit-Anzeige der Produktionsdaten mit Speicherung derselben für die anschließenden Verarbeitungen
- Echtzeit-Anzeige der Produktionschargenreports
- Anbindung von maximal 32 Einheiten HSC350 an einen einzigen PC



Produktionschargenreport



Bildschirm Synoptischer



Ferndiagnosewaage

Robust, schnell und genau

Die Sortierwaage *HSC350* mit Kette

Die Sortierwaage *HSC350* Serie "R" mit Kette vereint eine unvergleichlich robuste Bauweise mit einer hohen Präzision und einem Design, das für den Einsatz unter schwierigsten Industrieumgebungen bestimmt ist.

Die Sortierwaage Serie "R", die sich für Etuis, Dosen, Flaschen in trockener und feuchter Umgebung eignet, benutzt einen Kettenfördermechanismus, um die erforderliche Präzision zu erreichen, und gewährleistet maximale Robustheit bei optimaler Geschwindigkeit.

In zahlreichen Konfigurationen von 1 bis 4 Transportierketten mit Nutzbreiten von 50 bis 230 mm lieferbar.

HSC350	/01	/03	/06
Anzeigewert	1,500 g	3,000 g	6,000 g
Wägebereich (d)	≥ 0.1 g	≥ 0.2 g	≥ 0.5 g
Eichwert (e)	≥ 1 g	≥ 2 g	≥ 5 g

SERIE R



SERIE H

In der modernen Logistik wird es immer häufiger erforderlich, Produkte mit großen Abmessungen und hohem Gewicht zu wiegen und zu sortieren.



Serie H - EinzelTransportband



Pusher für Kisten und Fässer



Pusher für Säcke



Robuste und präzise Bauart



Ergonomisch, geräumig und zuverlässig

Die Lösung für schwere und sperrige Lasten

Die Sortierwaagen Serie "H" sind die Antwort auf diese Erfordernisse, denn sie gestatten das Handling und das Wiegen von Lasten bis zu 60 kg mit hoher Geschwindigkeit und Präzision.

In zahlreichen Konfigurationen von 1 bis 4 Förderbändern mit Nutzbreiten von 230 bis 800 mm lieferbar.

HSC350	/15	/30	/60
Anzeigewert	15,000 g	30,000 g	60,000 g
Wägebereich (d)	≥ 1 g	≥ 2 g	≥ 5 g
Eichwert (e)	≥ 5 g	≥ 10 g	≥ 20 g



SERIE KH

Kartons, Kisten und Verpackungen mit großen Dimensionen lassen sich mit den Preisauszeichnern der Serie "KH" mit festem oder variablem Gewicht wiegen und auszeichnen.



Etikettapplikation seitlich



Transportband für Zylinderförmige Produkte mit Etikettapplikation oben



Etikettapplikation unten



Etikettapplikation frontal in Lautfrichtung



Preisauszeichner für große Formate

Wiegen und Auszeichnen von sperrigen Produkten

Es gibt Lösungen für die Etikettapplikation oben, unten, seitlich, frontal in Laufrichtung, auszustatten mit Barcodeleser für die automatische Produkterkennung.

Durch die als Option erhältlichen Einrichtungen kann die Funktionalität eines Preisauszeichners auch mit Metallsuchgeräten ausgestattet werden.

In zahlreichen Konfigurationen von 2 bis 4 Förderbändern mit Nutzbreiten von 300 bis 600 mm lieferbar.

HSC350	/15	/30	/60
Anzeigewert	15,000 g	30,000 g	60,000 g
Wägebereich (d)	≥ 1 g	≥ 2 g	≥ 5 g
Eichwert (e)	≥ 5 g	≥ 10 g	≥ 20 g



SERIE **KX**

Eine neue Generation von Wiege- und Auszeichnungssystemen, die in der Lage sind, ausgezeichnete Leistungen zu einem unvergleichbaren Kostenverhältnis zu gewährleisten.



Einfach und zuverlässig



Etikettapplikation unten



Etikettapplikation oben und unten



Etikettapplikation "C"-förmig

Vielseitig, genau und leistungsstark

Der zuverlässige Preisauszeichner für alle Erfordernisse

Die Preisauszeichner HSC350 lassen sich perfekt in die Produktionslinien integrieren, auch wenn man sie als eigenständige Stationen einsetzen kann.

Jede Einheit kann mit einem oder mehreren Druckwerken mit Applikator von 2" bis 6" für die Auszeichnung oben, seitlich, "C"-förmig, unten und frontal in der Laufrichtung ausgestattet werden.

In zahlreichen Konfigurationen von 1 bis 4 Förderbändern mit Nutzbreiten von 160 bis 420 mm lieferbar.

HSC350	/01	/03	/06
Anzeigewert	1,500 g	3,000 g	6,000 g
Wägebereich (d)	≥ 0.1 g	≥ 0.2 g	≥ 0.5 g
Eichwert (e)	≥ 0.5 g	≥ 1 g	≥ 2 g



SERIE MX

Integriert man einen mit einer oder mehreren Frequenzen funktionierenden Metalldetektor mit einer Sortierwaage **HSC350**, erhält man auf minimalem Platzbedarf ein wegweisendes Überwachungssystem für das End-of-Line.



Verpackungsdosierer



Kombiwaage mit doppeltem Pusher



Lösung für Würstwaren



Integrierte Systeme mit Metallsuchgeräten

Mehrfache Leistungen eines einzelnen Systems

Das Ganze kann durch eine oder mehrere Auswurfvorrichtungen für Produkte mit falschem Gewicht oder Verunreinigungen vervollständigt werden, wobei die ausgeworfenen Produkte gemäß den gesetzlichen Bestimmungen in besonderen Behältern mit Schlüsselverriegelung gesammelt werden.

Das System für die Sammlung statistischer Daten HSC350, sowohl auf der Maschine mit lokalem Drucker und USB-Schlüssel integriert als auch in der remote installierten Version STAT350, registriert die vom Metalldetektor erfassten fehlerhaften Einheiten.



Multifrequenz mit Touchscreen



NEMESIS ist seit 1976 im Bereich der industriellen Automatisierungselektronik tätig. Seit damals entwickelt sich das Unternehmen dank seiner Aufmerksamkeit für die Markterfordernisse. Es liefert Lösungen mit Spitzentechnologie und bietet ausgereifte Techniken und Instrumente für die industriellen Anwendungen im Bereich der statischen und dynamischen Wiegetechnik.



Via G. Benassi, 31
41122 Modena, Italy
Tel. +39 059 314548
Fax +39 059 311341
www.hsc350.it
info@hsc350.it